

## **Projektblatt Schlamm**

# Stapel- und Mischbehälter

# Erneuerung und Sanierung/ Umbau in Faulbehälter

#### Ausgangslage/Problemstellung

Die Stapel- und Mischbehälter dienten ab 1975 als Faulanlage. Zwischen 1993 und 1995 wurde der Trakt umgebaut und seither wurden in den vier Behältern mit je 1800 m³ Fassungsvermögen eigene und Drittschlämme in ausgefaulter und flüssiger Form zwischengestapelt und durchmischt. Einige Anlagenteile werden nicht mehr benötigt und es besteht Sanierungsbedarf.

Die Stapelung von Flüssigschlämmen ist rückläufig, wogegen zusätzliches Faulraumvolumen gefordert ist. Parallel zur Sanierung wird zusätzlicher Raum geschaffen.

## Projektziele

- Komplettsanierung der Gebäude, der Faultürme und der Elektromechanik
- Schaffung von zusätzlichem Raum für die Faulung und die Rücklaufbehandlung
- Ausweitung des Faulvolumens und Erhöhung der Gaserzeugung
- Nutzung der Behälter als Ersatzanlage bei Stillstand der regulären Faulräume

- Vorbereitung der Faultürme und der Gebäude für mögliche spätere Ergänzungen
- Beseitigung von nicht mehr benutzten Anlageteilen

#### Projektbeschreibung

Das Projekt ist in sechs Teilprojekte unterteilt:

- Nachrüstung von zwei Stapelbehältern zur Gasgewinnung Rührwerke, Abdeckhauben, Gasanschlüsse, Isolation, Wärmetauscher, Entschwefelung
- Gebäudeaufstockung Zusätzliche Etage, Ergänzung um ein Obergeschoss
- Vorbereitung von zwei Stapelbehältern zur Gasgewinnung Rührwerke und Abdeckhauben, Isolation und Beschichtung
- Fassadenerneuerung
- Anpassung Aussenanlagen und Umgebung Versetzen Notkühlung, Rückbau Gasentschwefelung, Schiffsfäkalienanlagen
- Instandhaltungsarbeiten Schieberersatz,
  Sanierung von Decken, Böden, Verbindungsstegen und Schlammannahme

#### **Technische Daten**

Faulraumvolumen total	7200 m³ Optional thermophile Faulprozessführung
Realisierungszeitraum:	2019/2020
Gesamtkosten:	CHF 7'185'000



Alte Anlage mit Annahmestelle vor Umbau



Umbauphase im Sommer 2019